

Canales Para Industria del Aluminio Ceramite® Combinado con el Aislamiento Micro poroso

Ceramite® es una familia de cerámicas avanzadas que incorporan materiales compuestos inorgánicos & densamente condensadas partículas microscópicas. Ceramite® esta formulado para alto rendimiento a la resistencia de la abrasión, tiene excelente fuerza mecánica, resistente a altas temperaturas y resistencia a condiciones de choque térmico. Piezas vaciadas y quemadas a altas temperaturas con Ceramite®, están diseñadas y producidas para cumplir tus aplicaciones específicas.

DynaGuard™ es una solución superior para requisitos de conductividad térmica baja en altas temperaturas. El bajo peso y las críticas preocupaciones por espacio son tomadas en cuenta por el aislamiento micro poroso dónde no se desean ligas orgánicas y Refractarios de Fibra Cerámica (RCFs). DynaGuard™ ha sido formulado bajo estrictas normas y están disponible en varios formatos y densidades. El tamaño normal para las placas es de 18" x 24" con un espesor de 4". DynaGuard™ es inorgánico, libre de liga y no emite gases tóxicos o dañinos para el ser humano. Las placas pueden cortarse fácilmente con un cuchillo y arreglarse para facilitar en la instalación.

Las fotografías ilustran una aplicación que combina Ceramite® en revestimientos para canales de trabajo (o lavaderos) y el DynaGuard™ como revestimiento de seguridad para reducir la pérdida de calor a través del canal.

Ceramite® SFR-SB – formulación de sílice fundida, con flujo propio e impermeable, fue usado en el vaciado de nuestros canales en la

planta ubicada en Glencairn, Ontario. Las piezas estaban ranuradas en las puntas para permitir una junta del mortero con diseño tipo laberinto en caso de que hubiese penetración de metal.

Se proporcionaron placas de DynaGuard™ con espesores y medidas: ½" 18" x 24". Las placas se colocan fácilmente con un cuchillo afilado o sierra. Una capa de papel de fibra cerámica fue usada para solapar todas las juntas dentro de las piezas de Ceramite® & DynaGuard™. Las piezas se fijaron en la parte superior con ángulos atornillables y en las puntas dónde acoplaron con el horno de retención y horno para desgasificado. El sistema ha estado en funcionamiento desde Enero del 2007.

Ceramite® con alta fuerza, resistente al aluminio - y DynaGuard™ liviano, el aislamiento más eficaz en el mercado. Un sistema que mejora el desempeño mientras retiene el calor en el metal.



INDUSTRIAS SERVIDAS

- | | | | |
|--------------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|
| ↖ Refinado-Petro Química | ↖ No-Ferrosos | ↖ Zinc | ↖ Pre-Fabricados |
| ↖ Canteras | ↖ Troquelado | ↖ Calderas | ↖ Minerales |
| ↖ Químicos | ↖ Generación Energía | ↖ Aluminio Primario | ↖ Fabricantes de Hornos |
| ↖ Acero | ↖ Incineración | ↖ Aluminio Secundario | ↖ Cremación |