



**CONCHAS SONOLANA**

**DESCRIPCION**

La lana mineral SONOLANA es un producto derivado de rocas básicas naturales las cuales, previa esmerada selección, son sometidas a un proceso de fundición, y por medio de un procedimiento pulverizador en una cámara de aire a altas velocidades, se obtiene una fibra inorgánica, limpia, fina, larga, estable, ideal como base para una extensa línea de productos con óptimas propiedades aislantes térmicas y acústicas. La concha SONOLANA 1300 se preforma utilizando Lana Mineral aglutinada con resina fenólica.

**COMPOSICION QUIMICA**

SiO<sub>2</sub> - CaO - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - MgO y otros.  
Las Conchas Sonolana 1300, no contribuyen a la corrosión según ensayo realizado bajo las normas ASTM C 871 , C 795 y C 692.

**PRESENTACION**

La CONCHA SONOLANA 1300 se presenta como un elemento cilíndrico con una longitud de 91,5 cm. Se fabrica para cubrir tuberías con diámetros NPS desde 1/2" hasta 36" y los espesores varían desde 1" hasta 5" en incrementos de 1/2". Para facilitar su instalación, las Conchas SONOLANA 1300 se presentan seccionadas longitudinalmente formando 2 medias cañas. Los diámetros superiores a 36", pueden ser cubiertos mediante sectores múltiples. Se emban en cajas de cartón.

**APLICACION**

Se utiliza en el revestimiento de todo tipo de tuberías NPS. Pueden ser cortadas en la obra con herramientas comunes a fin de adaptarlas a accesorios tal como válvulas, codos, reducciones, etc.

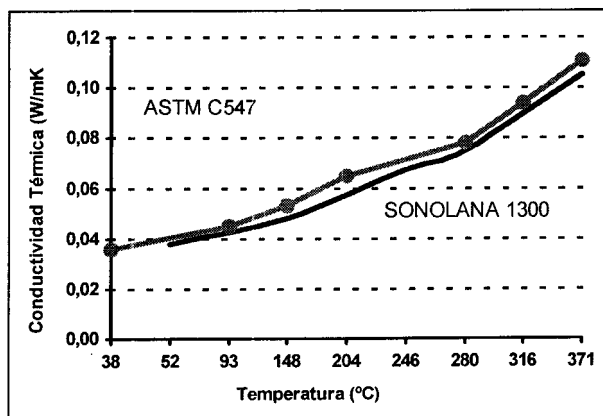
**DATOS TECNICOS**

**Absorción de sonido entre 30-4.000 Hz frecuencia:**

Aproximadamente 80%. De acuerdo a la norma ASTM E-1042 - 85 excelente Tipo 2.

Lím.máx/temp.continua:	650 °C
Densidad mínima:	96 kg/m <sup>3</sup>
Alcalinidad:	Ph de 7 a 9
Calor específico:	0,12 w/kg
Combustibilidad:	Incombustible
Corrosividad:	No contribuye
Contenido de cloruros:	19 p.p.m.
Higroscopicidad:	0.09 % peso
ASTM aplicable:	C-547 Tipo II

**Conductividad Térmica sin Revestimiento**



**OFICINA CARACAS**

Edif. Cavendes, Piso 4, Oficina: 409  
Avenida Fco. de Miranda, Caracas.  
Teléfonos: 58-212- 285.08.41 / 286.70.97  
Fax.: 58-212-285.67.48  
email: sonoterma@ip-network.net

**SUCURSAL VALENCIA**

Teléfonos: 58-241-833.11.73 / 832.65.86  
832.93.52 Fax.: 58-241-832.70.75  
email: sonoterma-valencia@cantv.net

**PLANTA**

Urb. Industrial Matanzas,  
Carrera El Samán, Puerto Ordaz.  
Teléfono: 58-286-994.19.64  
Fax.: 58-286-994.03.34  
email: sonoterma@cantv.net



**MANTAS SONOLANA - TIPO II**

**DESCRIPCION**

La lana mineral SONOLANA es un producto derivado de rocas básicas naturales las cuales, previa esmerada selección, son sometidas a un proceso de fundición, y por medio de un procedimiento pulverizador en una cámara de aire a altas velocidades, se obtiene una fibra inorgánica, limpia, fina, larga, estable, ideal como base para una extensa línea de productos con óptimas propiedades aislantes térmicas y acústicas.

**COMPOSICION QUIMICA**

SiO<sub>2</sub> - CaO - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - MgO y otros.  
Las Mantas Sonolana, no contribuyen a la corrosión según ensayo realizado bajo las normas ASTM C 871 , C 795 y C 692.

**PRESENTACION**

La MANTA SONOLANA se presenta respunteada con alambre galvanizado sobre una malla metálica hexagonal galvanizada con luz de 1", en forma de rollos de 5 metros de largo por 1 metro de ancho. Los espesores se fabrican desde 1" hasta 5" en incrementos de 0,5". Se embala en bolsas polietileno.

**APLICACIONES**

Por su flexibilidad se adapta fácilmente a superficies planas y curvas. Se puede cortar para cubrir las irregularidades de los equipos y no se rompe durante el transporte. Este aislamiento térmico y acústico se utiliza principalmente en calderas, hornos, secadores, ductos, tuberías, etc.

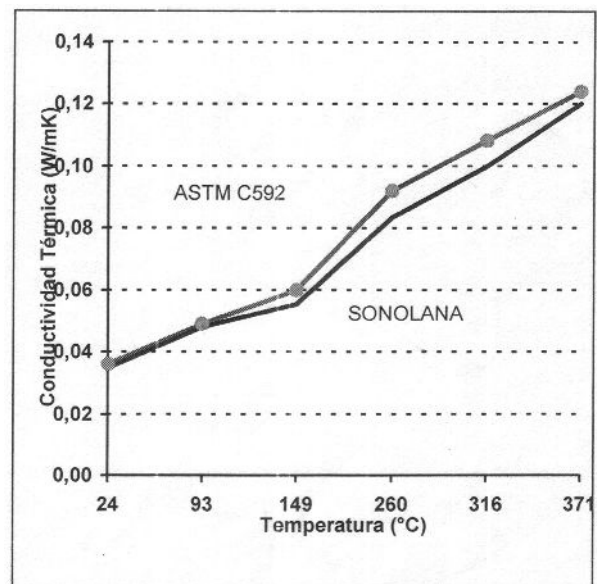
**DATOS TECNICOS**

**Absorción de sonido entre 30-4.000 Hz frecuencia para Mantas Clase II:**  
Aproximadamente 80%. De acuerdo a la norma ASTM E-1042 - 85 excelente Tipo 2.

SONOLANA		1300
<b>ASTM aplicable C 592:</b>		<b>TIPO II</b>
<b>Temperat. Máxima continua:</b>		650 °C
<b>Densidad nominal (kg/m<sup>3</sup>)</b>		135   105
<b>Densidad máxima (kg/m<sup>3</sup>)</b>		192   134.9

**Conductividad térmica sin revestimiento**

MANTA	
TEMPERATURA	TIPO II
<b>Temperatura 38 °C</b>	0.039 W/mK
<b>Temperatura 93 °C</b>	0.049 W/mK
<b>Temperatura 149 °C</b>	0.060 W/mK
<b>Temperatura 260 °C</b>	0.092 W/mK



**OFICINA CARACAS**

Edif. Cavendes, Piso 4, Oficina: 409  
Avenida Fco. de Miranda, Caracas.  
Teléfonos: 58-212- 285.08.41 / 286.70.97  
Fax.: 58-212-285.67.48  
email: sonoterma@ip-network.net

**SUCURSAL VALENCIA**

Teléfonos: 58-241-833.11.73 / 832.65.86  
832.93.52 Fax.: 58-241-832.70.75  
email: sonoterma-valencia@cantv.net

**PLANTA**

Urb. Industrial Matanzas,  
Carrera El Samán, Puerto Ordaz.  
Teléfono: 58-286-994.19.64  
Fax.: 58-286-994.03.34  
email: sonoterma@cantv.net



**SONOTERMA C.A.**

FABRICA DE MATERIALES AISLANTES

## BLOQUES SONOLANA

### DESCRIPCION

La lana mineral SONOLANA es un producto derivado de rocas básicas naturales las cuales, previa esmerada selección, son sometidas a un proceso de fundición, y por medio de un procedimiento pulverizador en una cámara de aire a altas velocidades, se obtiene una fibra inorgánica, limpia, fina, larga, estable, ideal como base para una extensa línea de productos con óptimas propiedades aislantes térmicas y acústicas. Los bloques SONOLANA 1300 se preforman utilizando Lana Mineral aglutinada con resina fenólica.

### COMPOSICION QUIMICA

SiO<sub>2</sub> - CaO - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - MgO y otros.

Los Bloques Sonolana 1300, no contribuyen a la corrosión según ensayo realizado bajo las normas ASTM C 871 , C 795 y C 692.

### PRESENTACION

El BLOQUE SONOLANA 1300 se presenta como una superficie plana con dimensiones de 91,5 cm X 91,5 cm. Se fabrica en espesores desde 1" hasta 4", en incrementos de 1/2". Se emban en cajas de cartón.

### APLICACIONES

Se utiliza en el revestimiento de hornos, tanques, intercambiadores de calor, etc. Pueden ser cortados en la obra con herramientas comunes a fin de lograr adaptarlas a superficies irregulares u otros contornos difíciles de ser cubiertos.

### DATOS TECNICOS

**Absorción de sonido entre 30-4.000 Hz frecuencia:**

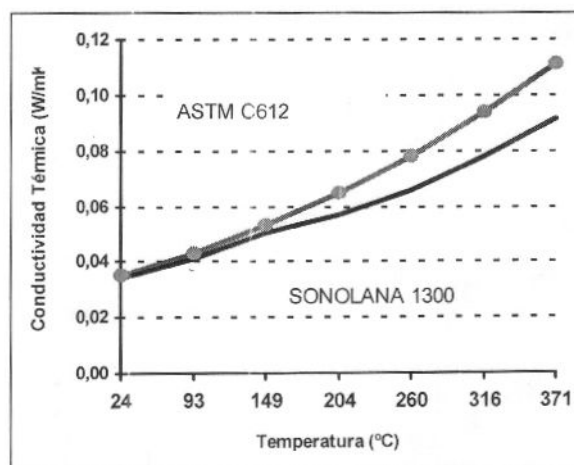
Aproximadamente 80%. De acuerdo a la norma ASTM E-1042 - 85 excelente Tipo 2.

Lím.máx/temp.continua:	650 °C
Densidad máxima:	240 kg/m <sup>3</sup>
Alcalinidad:	Ph de 7 a 9
Calor específico:	0,12 w/kg
Combustibilidad:	Incombustible
Corrosividad:	No contribuye
Contenido de cloruros:	19 p.p.m.
Higroscopicidad:	0.09% peso
ASTM aplicable:	C-612 Tipo IV

**Absorción de sonido entre 30-4.000 Hz frecuencia:**

Aproximadamente 80%. De acuerdo a ASTM E-1042 - 85 excelente Tipo 2.

### Conductividad térmica sin revestimiento



#### OFICINA CARACAS

Edif. Cavendes, Piso 4, Oficina: 409  
Avenida Fco. de Miranda, Caracas.  
Teléfonos: 58-212- 285.08.41 / 286.70.97  
Fax.: 58-212-285.67.48  
email: sonoterma@ip-network.net

#### SUCURSAL VALENCIA

Teléfonos: 58-241-833.11.73 / 832.65.86  
832.93.52 Fax.: 58-241-832.70.75  
email: sonoterma-valencia@cantv.net

#### PLANTA

Urb. Industrial Matanzas,  
Carrera El Samán, Puerto Ordaz.  
Teléfono: 58-286-994.19.64  
Fax.: 58-286-994.03.34  
email: sonoterma@cantv.net